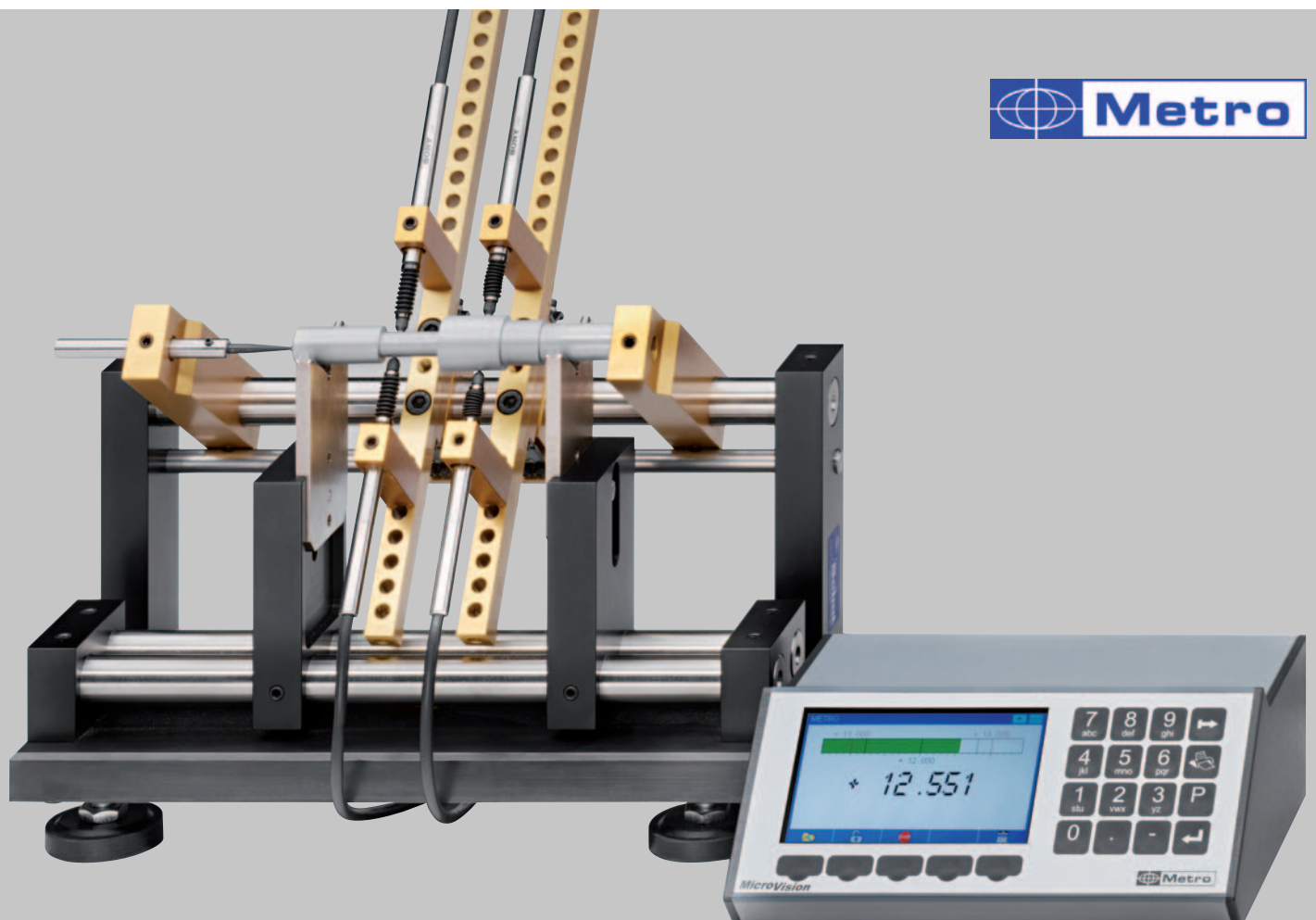


# SONY

like.no.other™

## Sony Messtaster kombiniert mit den Displays „MicroVision“ und „MultiVision“ zur Datenerfassung und Datenanalyse

Die digitalen Messtaster von Sony sind kompakt, sehr robust und über den gesamten Messweg hinweg präzise. Flexible und effiziente Mehrfachmessungen werden in Kombination mit den neuen Displays „MicroVision“ und „MultiVision“ der Firma Metro ermöglicht.



## Digitale Messtaster von Sony – höhere Qualität und mehr Gewinn

Die digitalen Messtaster von Sony genügen höchsten Ansprüchen an Genauigkeit und Zuverlässigkeit. Der inkrementelle Aufbau stellt die angegebene Genauigkeit über den gesamten Messbereich sicher.

- Große Messwege bei höchster Auflösung und Genauigkeit
- Sehr gute Langzeitstabilität und definiertes thermisches Verhalten
- Robuste Ausführung und kleine Bauform

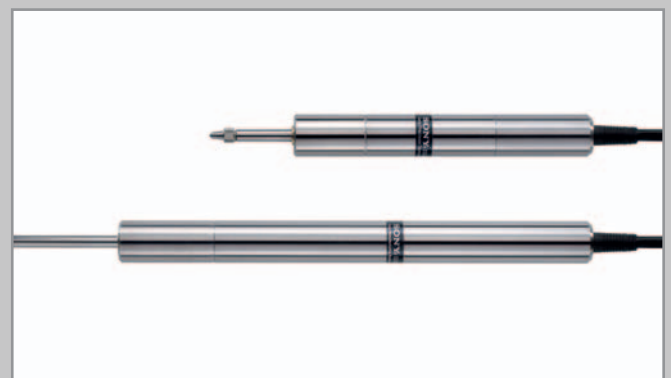
### DK Serie – Schlanke Bauform

- Magnetisches Funktionsprinzip
- Messbereich 2/5/12 mm
- Auflösung 0.1 µm / 0.5 µm
- Genauigkeit ±0.5 µm / ±0.8 µm
- Ansprechgeschwindigkeit 80 - 250 m/min
- Referenzmarke 1
- Messbolzenbetätigung federbelastet/  
pneumatisch
- Schutzart IP66



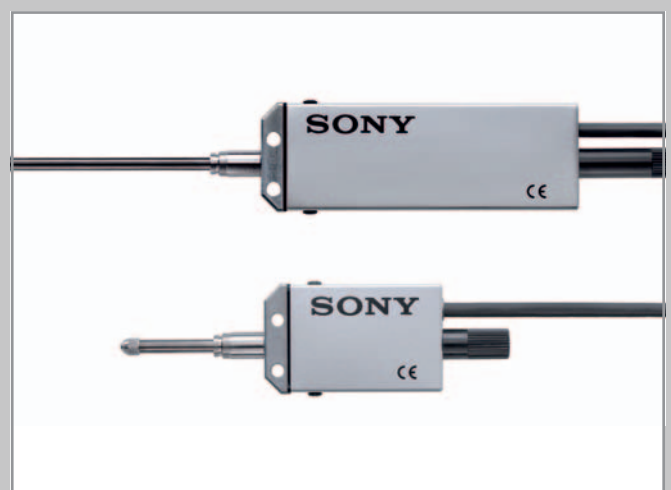
### DK Serie – Robuste Bauform\*

- Magnetisches Funktionsprinzip
- Messbereich 10/25/50/100 mm
- Max. Auflösung 0.5 µm
- Genauigkeit ±1 µm / ±2 µm
- Max. Ansprechgeschwindigkeit 250 m/min
- Referenzmarke 1
- Messbolzenbetätigung federbelastet
- Luftabheber optional
- Schutzart IP64



### DT Serie

- Magnetisches Funktionsprinzip
- Messbereich 12/32 mm
- Max. Auflösung 1 µm
- Genauigkeit ±3 µm / ±5 µm
- Max. Ansprechgeschwindigkeit 90 m/min
- Messbolzenbetätigung federbelastet/  
pneumatisch
- Anschluss an MicroVision über Adapter MT13\*
- Schutzart IP64



Über 40 Jahre Erfahrung zeigen, dass Sie mit Hilfe unserer hochwertigen Messsysteme die Qualität in Ihrer Fertigung erhöhen und die Produktivität enorm steigern können.

\* ab Mai/Juni 2008 verfügbar

Weitere Informationen zu Sony Produkten oder technischen Spezifikationen entnehmen Sie dem Sony Messtaster-Katalog.

## MicroVision und MultiVision – Die neuen Anzeigen von Metro

Die neuen Digitalanzeigen MicroVision (für Einzelmessplätze) und MultiVision (für bis zu 4 Messungen gleichzeitig) wurden von der Firma Metro in Frankreich entwickelt.

Diese Anzeigen verfügen über einen 16:9 TFT-Farbdisplay und über verschiedene Funktionstasten und Symbole, die eine einfache und exakte Konfiguration in unterschiedlichen Benutzersprachen ermöglichen. Über den internen Speicher können bis zu 50 unterschiedliche Konfigurationen gespeichert werden. Die vier Einsteckbuchsen auf der Rückseite erlauben den direkten Anschluss von Sony-Messtastern der Serien DK und DT. Mit Hilfe des Metro-Universalbus (MU-BUS) kann die Zahl der Anschlüsse auf bis zu 31 erhöht werden (z. B. für zusätzliche Sony-Messtaster, Instrumente, etc.). Die Eingaben können mit mathematischen Formeln kombiniert werden, um komplexe Resultate wie Parallelität oder Flachheit anzuzeigen. Eine „Auto-select-Funktion“ ermöglicht Benutzern, nur durch die Bewegung der Prüfspitze eine Konfiguration aufzurufen.

### Zwei Karten können optional hinzugefügt werden:

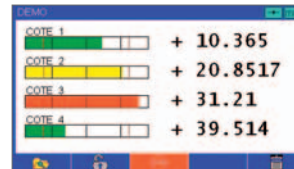
- Eingabe/Ausgabe-Karte für PLC-Anschluss mit **12 opto-isolierten Ausgängen** (8 für die Klassifizierung und 4 für Grenzen und Toleranzen) sowie **4 Eingängen** (Steuerungsfunktionen wie Datenübertragung, Trigger, etc.).
- Statistische Karte mit zwei „USB host ports“ (Massenspeicher und PCL-Drucker), die über einen zusätzlichen Speicher für bis zu 16.000 Messungen verfügen. Die interne Software liefert statistische Resultate wie Histogramme, einzelne Messdiagramme und numerische Resultate wie Cm, Cmk, etc. Diese Resultate können in ein USB-Festplattenlaufwerk oder in einen USB-Stick im CSV-Format, welches auch mit dem Q-DAS® ASCII Transferformat kompatibel ist, exportiert werden<sup>(1)</sup>.



<sup>(1)</sup> Q-DAS® ist eine eingetragene Handelsmarke der Firma Q-DAS® GmbH & Co. KG

## Eigenschaften / Funktionen

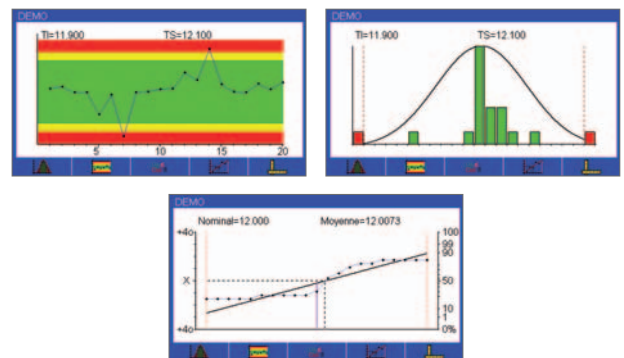
- 16:9 TFT-Farbdisplay
- Universelle Spannungsversorgung (85 – 265 VAC / 50 – 60 Hz)
- "Green product" (RoHS konform)
- Alarmausgabe bei Überschreitung der max. Verfahrgeschwindigkeit
- Statische und dynamische Messungen: Min, Max, Max-Min, Durchschnitt und Median
- Numerische, farbige Balkenanzeige
- Bis zu 50 Konfigurationen speicherbar
- Multi-language Schnittstelle
- Optional trigonometrische Kalkulationen möglich
- Konfigurationsschutz mittels Passwort
- 1 oder 2 Master-Definitionen
- mm oder inch als Maßeinheit
- Angabe des Messergebnisses bis auf 3 Dezimalstellen
- Klassifizierung der Messwerte in bis zu 8 Klassen
- "Auto-select-Funktion" mittels Bewegung der Prüfspitze
- Master-Funktion
- Messmodus: Kontinuierlich oder ausgelöst durch einen Impuls
- Multifunktionale Eingabe via Fußschalter
- RS232C Schnittstelle
- 2 optionale „USB host ports“ für Massenspeicher und PCL-Drucker
- Statistische Funktionen werden als Graphen dargestellt (z. B. Histogramme etc.)



Messergebnisse (Balkenanzeige)



Konfigurationsbildschirm



Statistische Abbildungen (individuelle Werte und Histogramme)



### Gauges

#### Sony Manufacturing Systems Europe Semiconductor & Electronic Solutions

Hedelfinger Str. 61 · 70327 Stuttgart, Germany  
Tel. +49 (0) 711 / 58 58 777 · Fax +49 (0) 711 / 58 07 15  
E-mail: smse-mp@eu.sony.com  
www.sonymanufacturing.com

### Display unit

#### Metro

ZA la Jonchère · 74420 Boège, France  
Tel. +33(0)4-50-39-08-49 · Fax +33(0)4-50-39-08-33  
E-Mail : info@metro-fr.com  
www.metro-fr.com